



## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

AMPHIBIA 3000 GRIP es una membrana impermeable de EPDM de PRECOLADA/POSCOLADA, reactiva al contacto con el agua, AUTORREPARADORA, AUTOSELLADORA y AUTOADHERENTE al hormigón.

Se compone de una capa continua polimérica multicapa coextrusionada, con funcionalidad diferenciada para una estanqueidad total de las estructuras enterradas contra las infiltraciones de agua.

Está realizada en 3 capas con capacidad expansiva diferenciada por las siguientes características:

- **TIGHT BARRIER**, capa con ESTANQUIDAD TOTAL
- **CORE**, capa de seguridad súper expansiva autoselladora y autorreparadora incluso en caso de perforación
- **ACTIVE BARRIER**, capa hidrorreactiva de expansión controlada, que impide la migración lateral del agua y sella los solapados.

Además está provisto de un geotextil no tejido en su cara posterior que en contacto con el hormigón fresco mejora la adherencia de la membrana a la estructura.



## DÓNDE SE UTILIZA

- Impermeabilización y protección de estructuras de hormigón realizadas en el entresuelo, como edificios residenciales e inmuebles industriales, centros comerciales, obras públicas, etc... en las que se requiere un contacto íntimo y constante entre el impermeabilizante y la estructura (soleras y paredes de cimentación, contra diafragmas, pilotes, estacas verticales o encofrados desechables, revestimientos interiores de locales ya existentes)
- También se puede emplear en otras estructuras, como canales, depósitos, plantas de depuración, túneles, etc...
- Protección anti-humedad para estructuras en hormigón realizadas en planta baja, como contrapisos de de pavimento

## VENTAJAS

- Impermeabilidad absoluta sin ninguna migración lateral del agua
- Protección mecánica inmediata, autorreparadora, incluso en orificios accidentales
- Elevada resistencia a la carga hidráulica
- Elevada flexibilidad y capacidad hacer puente en las fisuras
- Aplicación en frío con fácil inspección visual de la correcta instalación.
- Autosellado de las superposiciones
- Total adherencia a la estructura de hormigón armado
- Fácil paso de armaduras de conexión con autosellado del orificio



- Resistencia a los agentes naturales agresivos presentes en el terreno
- Puede usarse incluso con presencia de agua salada
- Impermeabilidad del sistema incluso en caso de que no haya agua constantemente
- Aplicación fácil y rápida, se adapta fácilmente a las diferentes geometrías de los soportes
- Permite realizar la CAPA DE PROTECCIÓN (recomendada para grandes superficies con exposición a elaboraciones de varios días)
- Posibilidad de combinación completa con otros sistemas impermeables Volteco
- Protección contra el gas radón, metano y barrera de vapor.
- Protección antirraíz.

**PREPARACIÓN Y APLICACIÓN****GUÍA PARA LA COLOCACIÓN - PREMISAS**

Las superficies para impermeabilizar pueden estar húmedas, no necesariamente limpias, pero no deben presentar en ningún caso, grandes protuberancias, cavidades o flujos de agua continuos que puedan perjudicar la continuidad y el sellado de los solapados.

Quite el agua que haya estancada.

El plegado y el corte de los paños pueden efectuarse en cualquier dirección.

El lado de AMPHIBIA con la marca «CONCRETE SIDE» es el que VA SIEMPRE colocado en contacto con la estructura de hormigón que se debe impermeabilizar.

Las superposiciones entre los paños deberán distanciarse al menos 25 cm de cada reanudación de la colada.

**Evite los solapamientos cruzados.**

**Sellado de los distanciadores-encofrados****Colocación PRECOLADA**

Los orificios de los distanciadores de los encofrados van sellados con el correspondiente tapón de plástico AMPHIBIA STOPPER de forma diferente en función de su diámetro:

- en caso de tubitos de diám. 20-22 realice un cordón de AKTI-VO 201 (consulte la ficha técnica) en las aletas del stopper en proximidad del disco

- en caso de tubitos de diám. 24 mm realice dos cordones flanqueados de AKTI-VO 201 en las aletas del stopper en proximidad del disco

- en el caso de tubos de diferentes diámetros o distanciadores metálicos sobre encofrados tradicionales de madera, use AMPHIBIA 3000 STRIP fijado con BI MASTIC (véase la ficha técnica correspondiente).

**Colocación POSCOLADA**

- en caso de tubos distanciadores, según su tipo y diámetro, tape el agujero con el tapón específico AMPHIBIA STOPPER o el tapón específico suministrado con los distanciadores, o sature el agujero de la superficie con BI MASTIC o SPIDY 15 (véase la ficha técnica correspondiente) para que la superficie de colocación quede plana y sin agujeros

- en caso de distanciadores metálicos para encofrados tradicionales de madera, córtelos a ras de la mampostería y, si es necesario, rejúntelos con BI MASTIC o SPIDY 15 para que la superficie de colocación quede plana y sin agujeros

**Sellado de las superposiciones**

Las superposiciones de los paños, para impedir que puedan abrirse durante los trabajos siguientes (por ejemplo, en caso de precolada: colocación de la armadura y de la colada de hormigón), se deben sellar con la cinta adhesiva correspondiente.

Antes de proceder con el sellado, espere 1-2 horas después de aplicar AMPHIBIA 3000 GRIP.

Vea las opciones en el esquema siguiente.

Producto	Definición	Tipo de cinta adhesiva	Campos de uso
<i>Amphibia Safety Tape</i>	Cinta adhesiva para proteger los solapamientos.	Adhesivo acrílico + película	• En soleras con colocación de Amphibia en precolada
<i>Bi Mastic + Amphibia Lap Seal</i>	Mástique adhesivo elástico de altas prestaciones para la unión de los solapados + Cinta adhesiva butílica para la estanqueidad al gas de los solapamientos	Adhesivo silano modificado + adhesivo butílico con película	• Para proteger los solapamientos en caso de uso contra la entrada de los gases, en particular gas radón y metano (véase la figura 8)
<i>Bi Mastic (Vea la tarjeta técnica correspondiente)</i>	Mástique adhesivo elástico de altas prestaciones para la unión de los solapados	Adhesivo silano modificado	• En mamposterías de precolada con colocación de Amphibia contra obras provisionales y donde sea necesario obtener la adhesión fuerte de las solapas • En mamposterías de precolada con colocación de Amphibia dentro de los encofrados, integrado con grapas • En mampostería o



# AMPHIBIA 3000 GRIP

Producto	Definición	Tipo de cinta adhesiva	Campos de uso
			estructuras horizontales con colocación de Amphibia en poscolada

## Colocación bajo solados (colocación pre-colada)

Regularizar con colada de hormigón bajo la superficie de colocación, que tendrá que resultar suficientemente lista y uniforme.

Coloque AMPHIBIA 3000 GRIP con la superficie de no tejido hacia arriba, escalonando las juntas y superponiendo los bordes 5 cm.

Comience la aplicación colocando AMPHIBIA 3000 GRIP H.90 a lo largo de todo el perímetro longitudinalmente sobre el encofrado, asegurándola en el borde del encofrado mediante una grapadora (grapas con puntas de 6-7 mm de longitud) y sobresaliendo 5 cm por encima del nivel de la solera terminada.

Selle los solapes verticales contra el encofrado con BI MASTIC, si es necesario complementando la fijación con grapas.

Refuerce las esquinas con AKTI-VO 201 o BI MASTIC.

A continuación, complete la instalación de AMPHIBIA 3000 GRIP sellando todas las superposiciones entre los paños con cinta AMPHIBIA SAFETY TAPE.

Donde se requiera un sellado más tenaz de solapados, usar BI MASTIC (Fig. 7).

## Colocación sobre superficies verticales

**- PRECOLADA (Para mamposterías en elevación para realizar mediante colocación dentro del encofrado):** extienda una banda de AMPHIBIA 3000 GRIP en el dado de fundación, hasta el límite exterior de la pared de hormigón armado que se vaya a construir, sellando los solapes con BI MASTIC y conectándola con cualquier AMPHIBIA 3000 GRIP procedente de la platea utilizando el perfil angular específico AMPHIBIA PRESSURE CORNER 90° (Fig. 1), después de haber colocado un cordón de AKTI-VO 201 o alternativamente BI MASTIC (véanse las relativas fichas técnicas) en el solape subyacente entre los dos paños.

Fije en correspondencia con el límite externo de la futura pared, por encima de la banda de AMPHIBIA recién colocada, el perfil angular AMPHIBIA PRESSURE CORNER 270° (Fig. 2) después de colocar un cordón de AKTI-VO 201 o, como alternativa, de BI MASTIC como lecho de colocación.

Instale los encofrados en el exterior del perfil (FIG. 3) y coloque AMPHIBIA 3000 GRIP en el encofrado, con la superficie de tejido no tejido con la impresión «CONCRETE SIDE» hacia la colada por realizar, precortándola en la medida necesaria para recubrir la pared.

Superponga 5 cm de las juntas entre un paño y otro y séllelas con BI MASTIC; se puede añadir la fijación del solapamiento con grapadora (grapas con puntas de 6-7 mm de longitud).

Refuerce las esquinas con AKTI-VO 201 o BI MASTIC y selle cada cuerpo pasante con AKTI-VO 201.

Conecte el pie de AMPHIBIA 3000 GRIP al perfil angular AMPHIBIA PRESSURE CORNER 270° a lo largo del lado adhesivo del perfil (Fig. 4).

Efectúe la colocación de las armaduras, los encofrados internos y las coladas correspondientes.

Después de quitar los encofrados, selle los orificios de los distanciadores (véase las premisas) con AKTI-VO 201 junto con el tapón de plástico AMPHIBIA STOPPER o con AMPHIBIA 3000 STRIP en caso de distanciadores de metal en encofrados tradicionales de madera.

**- PRECOLADA (Para mamposterías que deben realizarse contra diafragmas, estacas verticales, tablestacas o estructuras existentes):** regule las superficies eliminando las asperezas y los vacíos grandes hasta obtener una superficie de colocación suficientemente plana; para ello, utilice también paneles de material rígido no degradable

En caso de entrada de agua filtrante a través de las obras provisionales, proceda al sellado con morteros TAP 3/I-PLUG o realice sistemas de drenaje temporal en el reverso de la impermeabilización.

Pre-corte la membrana a la medida necesaria para cubrir la pared.

Coloque AMPHIBIA 3000 GRIP con la superficie de no tejido con la impresión «CONCRETE SIDE» hacia la colada en hormigón a realizar.

Refuerce las esquinas con AKTI-VO 201 o BI MASTIC y selle cada cuerpo pasante con AKTI-VO 201.

Empareje al pie de la mampostería con AMPHIBIA 3000 GRIP procedente de la platea.

Superponga todas las uniones entre paño y paño 5 cm y séllelas con BI MASTIC (Fig. 5).

Efectúe la colocación de las armaduras, los encofrados y las coladas correspondientes.

**- POSCOLADA:** realice un armazón de unión al pie de la mampostería con SPIDY 15 (véase la ficha técnica correspondiente), previa limpieza del fondo y eliminación de las posibles porciones no cohesivas de cemento.



Pre-corte la membrana a la medida necesaria para cubrir la pared.

Coloque AMPHIBIA 3000 GRIP con la superficie estampillada dirigida hacia el operador.

Superponga todas las uniones entre paño y paño 5 cm y séllelas con mástique adhesivo BI MASTIC.

Fije mecánicamente a la pared el borde superior de la membrana mediante el perfil metálico AMPHIBIA PRESSURE LINE (Fig. 5).

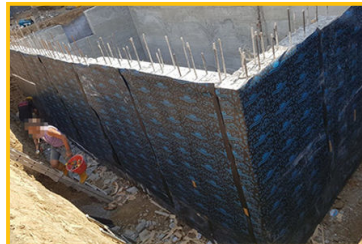
Una AMPHIBIA 3000 GRIP en el borde de la tuerca de cimentación con AMPHIBIA procedente de la losa mediante el perfil angular metálico de AMPHIBIA PRESSURE CORNER 90° fijado con clavos (Fig. 6) después de colocar un cordón de AKTI-VO 201 o, alternativamente, BI MASTIC en el solape subyacente entre los dos paños.

Refuerce las esquinas con AKTI-VO 201 o BI MASTIC y selle todos los cuerpos pasantes con AKTI-VO 201, incluida la integración de estos últimos con una paño de membrana.

Proteja AMPHIBIA 3000 antes de recubrir (véase el apartado de "Advertencias").

Mira el vídeo del producto

## YOUTUBE VIDEO



Referencias disponibles en [www.volteco.com](http://www.volteco.com)

## ADVERTENCIAS - NOTAS IMPORTANTES

Cerca de AMPHIBIA 3000 GRIP en condiciones de PRECOLADA, tanto en los planos horizontales como verticales, se deberán efectuar coladas de hormigón, compactas y homogéneas, que formarán la estructura, con las dimensiones adecuadas para las cargas de funcionamiento e hidráulicas.

Proteja AMPHIBIA 3000 GRIP con tejido no tejido de 250 g/m<sup>2</sup> o con panel aislante en poliestireno/poliuretano y **recúbralo con tierra, compactando las capas con el fin de obtener un confinamiento uniforme de la membrana.**

Cualquier junta de trabajo (dilatación, rotación, traslación) debe sellarse con los perfiles para juntas adecuados VOLTECO.

No aplique el producto con temperaturas superiores a +35°C o inferiores a +0°C.

En caso de la colocación de precolada en horizontal, la exposición a fuertes lluvias, cuando no se dispone de una cubierta protectora adecuada, puede provocar la formación de gel en la superficie, haciéndola resbaladiza.

AMPHIBIA 3000 GRIP es un producto profesional. VOLTECO aconseja siempre comprobar la ficha técnica antes de su utilización.

Se aconseja la colocación realizada por aplicadores cualificados.

Para situaciones proyectuales o ejecutivas especiales, póngase en contacto con el Servicio Técnico Volteco.

## PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO Y ALMACENAMIENTO

-	AMPHIBIA 3000 GRIP H. 1.80	AMPHIBIA 3000 GRIP H. 0.90
Dimensiones del rollo	m 1,80 X 20 (in 70,87 X 787,40)	m 0,9 X 10 (in 35,43 X 393,70)
Área equivalente	36 m <sup>2</sup> (387,5 ft <sup>2</sup> )	9 m <sup>2</sup> (96,9 ft <sup>2</sup> )



# AMPHIBIA 3000 GRIP



	AMPHIBIA 3000 GRIP H. 1.80	AMPHIBIA 3000 GRIP H. 0.90
Peso rollo	59 kg (130 lbs) - Tolerancia +/- 5%	15 kg (33 lbs) - Tolerancia +/- 5%
<b>ACCESORIOS</b>	-	
<i>Amphibia Pressure Line</i>	Perfil recto de acero con un lado revestido con Amphibia 3000 longitud = 1,5 m (59,06 in) altura = 5 cm (1,97 in) envase = 10 piezas.	
<i>Amphibia Pressure Corner</i> <i>Revestido en la superficie a 90°/270° con</i> <i>AMPHIBIA 3000</i>	Perfil angular de acero con un lado revestido con Amphibia 3000 longitud = 1,5 m (59,06 in) altura = 5 cm (1,97 in) x 10 cm (3,93 in) envase = 10 piezas.	
<i>Amphibia Safety Tape</i>	Cinta adhesiva para protección de solapados Confección = rollo de 25 m (984,25 en)	
<i>Amphibia Lap Seal</i>	Cinta adhesiva butílica para la estanqueidad al gas de los solapamientos Envase = rollo de 10 m (393,70 in).	
<i>Amphibia Stopper</i>	Tapón de protección para cierre de agujeros del encofrado Paquete = saco de 50 pcs	
<i>Bi Mastic</i>	Mástique adhesivo deformable de altas prestaciones envase = caja de 10 unipack	

El almacenamiento de los productos debe efectuarse en un ambiente seco, al reparo del sol y la humedad.

PREFERIBLEMENTE EN POSICIÓN HORIZONTAL.

NO APILE LOS PALÉS.

## CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y TÉCNICAS

Especificaciones	Normas	Valores AMPHIBIA 3000 GRIP
<i>Defectos visibles</i>	UNI EN 1850-2	Ningún defecto visible
<i>Rectilineidad</i>	UNI EN 1848-2	70 mm
<i>Densidad superficial</i>	UNI EN 1849-2	1,6 ± 0,2 kg/m <sup>2</sup>
<i>Espesor</i>	UNI EN 1849-2	1,6 ± 0,2 mm * 1,4 mm solo membrana
<i>Estanqueidad al agua</i>	UNI EN 1928 B (700 kPa/24 hrs)	Ningún paso
<i>Resistencia a los golpes</i>	UNI EN 12691	Método A: 300 mm Método B: 1750 mm
<i>Resistencia a los agentes químicos y estanqueidad al agua</i>	UNI EN 1847 (CaOH <sub>2</sub> - 28 días) UNI EN 1928 B	Test superado
<i>Resistencia a envejecimiento artificial y estanqueidad al agua</i>	UNI EN 1296 (12 semanas 70°C) UNI EN 1928 B	Test superado
<i>Resistencia al desgarro</i>	UNI EN 12310-1	Longitudinal: >450 N Transversal: >450 N
<i>Resistencia a la tracción</i>	UNI EN 12311-2 (método A)	Longitudinal: >300 N/50mm Transversal: >250 N/50mm
<i>Alargamiento de rotura</i>	UNI EN 12311-2 (método A)	Longitudinal: > 500% Trasversal: > 500%
<i>Permeabilidad al vapor de agua</i>	UNI EN 1931	Sd: 412 m Flujo: 1,12 E-9 (kg/m <sup>2</sup> )*s
<i>Resistencia al calor estático</i>	UNI EN 12730 (método B/24 h)	20 kg
<i>Resistencia de las juntas con BI MASTIC</i>	UNI EN 12317-2	472 N
<i>Resistencia al fuego</i>	UNI EN 13501-2	clase E

### Características adicionales (Que no se requieren para el Mercado CE)

Especificaciones	Normas	Valores
<i>Transmigración lateral</i>	DIN EN 12390-8	700 kPa
<i>Resistencia a la presión hidrostática</i>	ASTM D 5385	700 kPa
<i>Resistencia a la presión hidrostática de los solapamientos</i>	ASTM D 5385	700 kPa
<i>Coefficiente de difusión del gas radón</i>	ISO/TS 11665-13	Membrana: 3,5 E-11 m <sup>2</sup> /s



Especificaciones	Normas	Valores
		Solapamiento: 2,8 E-11 m <sup>2</sup> /s
Grado de transmisión de metano	ISO 15105-1	Membrana: 348 ml/m <sup>2</sup> x d Solapamiento: 394 ml/m <sup>2</sup> x d
Resistencia a la penetración de las raíces	EN 14416	Test superado
<b>Aprobaciones nacionales.</b>	<b>Certificado</b>	
Rapport d'enquête technique (FR)	SOCOTEC FRANCE S.A. Report (ETN) n° 220268080000023 (15/03/2023)	
BBA Technical approval for construction	BBA Agrément Certificate 20/5771 of 13/09/2024	
Attestation of conformity	DUBAI CENTRAL LABORATORY. Informe n.° VA20060085 of 06/09/2020	
<b>Especificaciones</b>	<b>Certificado</b>	
Declaración Ambiental de Producto 0298 (EPD)	EPDItaly 0298 (30/05/2027) www.epditaly.it	

Los datos indicados han sido obtenidos en laboratorio a +20°C y 60% U.R.

**SEGURIDAD**

Consulte la Ficha de datos de seguridad correspondiente.

	<b>VOLTECO S.p.a</b> Via delle Industrie, 47 - 31050 Ponzano Veneto (I)
<b>17</b> <b>DOP 0029</b> <b>EN 13967:2012</b> <b>1370-CPR-1294</b> <b>AMPHIBIA 3000 GRIP</b>	
Membranas flexibles para impermeabilización - Membranas de material plástico y de goma impermeables a la humedad incluidas membranas de material plástico y de goma destinadas a impedir la subida de humedad desde el suelo	
Reacción al fuego: Clase E Estanqueidad al agua: Test superado (24h/700 kPa) Resistencia al desgarro (longitudinal): > 450 N Resistencia al desgarro (transversal): > 450 N Resistencia a los golpes: Método A: 300 mm - Método B: 1750 mm Resistencia a tracción (longitudinal): > 300 N/50 mm Resistencia a tracción (transversal): > 250 N/50 mm Resistencia a la carga estática: 20 kg Durabilidad - Estanqueidad al agua después de la exposición a sustancias químicas: Test superado Durabilidad - Estanqueidad al agua después de envejecimiento artificial: Test superado Resistencia en las uniones: 472 N Sustancias peligrosas: Vea SDS	

**COPYRIGHT**

© Copyright Volteco S.p.A. - Todos los derechos reservados.  
 Informaciones, Imágenes y textos incluidos en este documento son de propiedad de Volteco S.p.A.  
 Pueden cambiar en cualquier momento sin previo aviso.  
 Las versiones más actualizadas de este y de otros documentos (voz del capitulado, folletos y otros documentos) se encuentran en [www.volteco.com](http://www.volteco.com).  
 En el caso de traducción, el texto puede contener imperfecciones técnicas y lingüísticas.

**NOTAS LEGALES**

Nota para el comprador/instalador:  
 Este documento puesto a disposición por Volteco S.p.a. es meramente de soporte e indicativo para el comprador/aplicador.  
 No considera la necesaria información detallada de cada uno de los contextos operativos, respecto a los que de todos modos Volteco S.p.A. no asumirá responsabilidad alguna.  
 No aplica ni extiende las obligaciones propias del fabricante Volteco S.p.A.  
 Es susceptible de variaciones en función de las que deberá actualizarse el aplicador antes de cada aplicación, consultando el sitio web [www.volteco.com](http://www.volteco.com).  
 Las aclaraciones anteriores se extienden a la información técnico/comercial pre-post venta de la red comercial.

**ANEXOS**



# AMPHIBIA 3000 GRIP

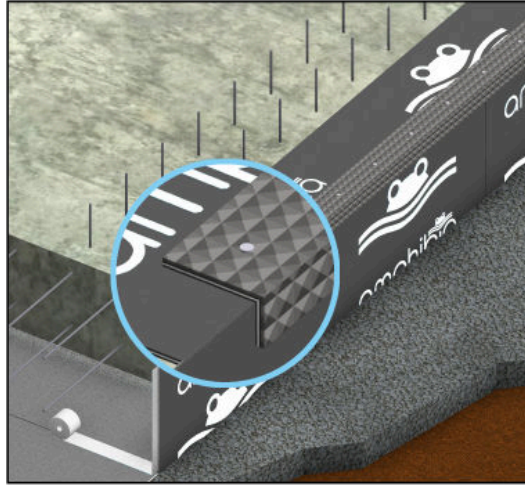


FIG. 1

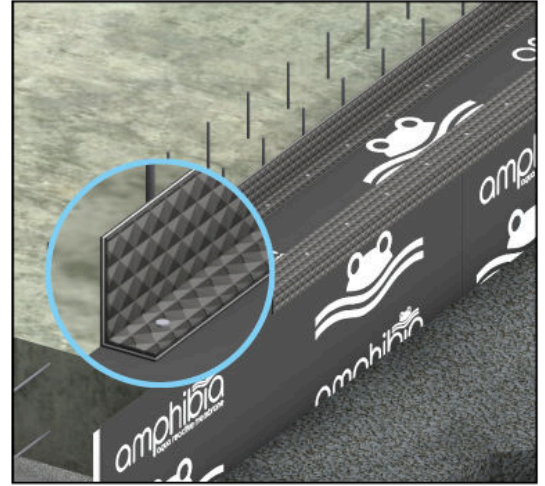


FIG. 2

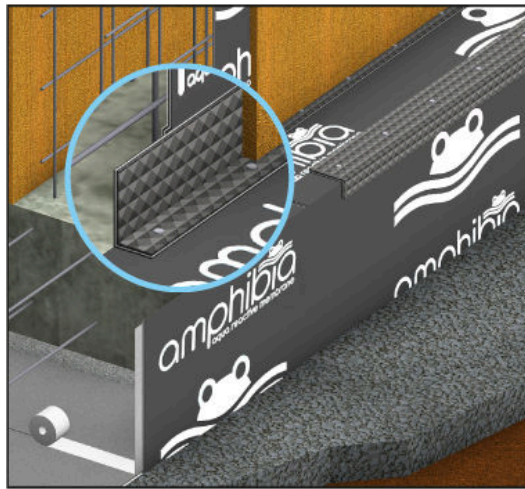


FIG. 3

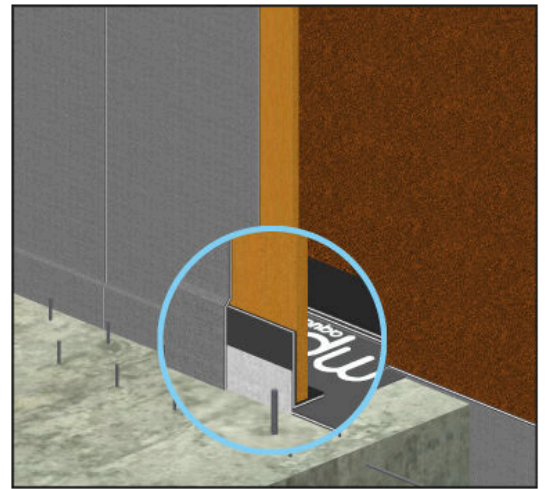


FIG. 4

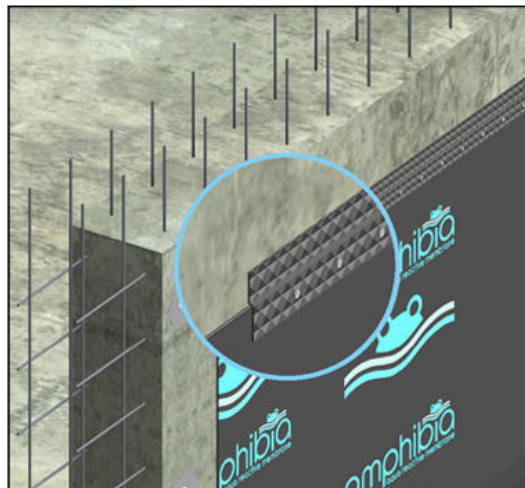


FIG. 5

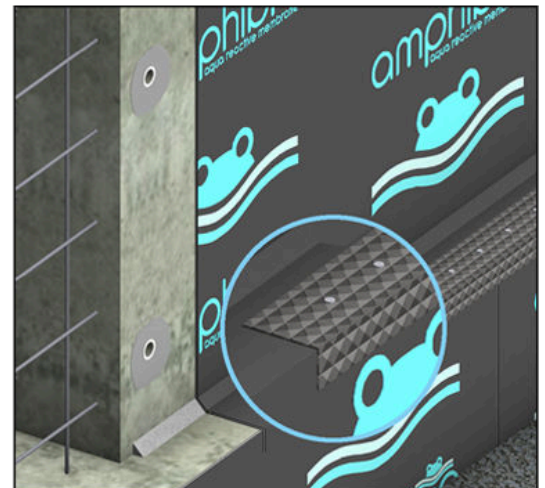


FIG. 6

